



# پاستوریزاتور

گروه صنعتی هدایت  
بهترین کیفیت، بالاترین اثرگذاری



## مقدمه

ایمنی و بهداشت محصول یک مسئله اصلی در بازاریابی نوشیدنی شماست. روش شماره یک برای رعایت بهداشت و نگهداری از محصولات تازه پر شده، استفاده از دستگاه پاستوریزاتور می‌باشد، که در این فرآیند دستگاه پاستوریزاسیون گروه صنعتی هدایت می‌تواند به بهترین شکل عمل کند. عملکرد این دستگاه با کنترل دقیق PU و با استفاده بهینه از منابع انجام می‌شود.

## در یک نگاه

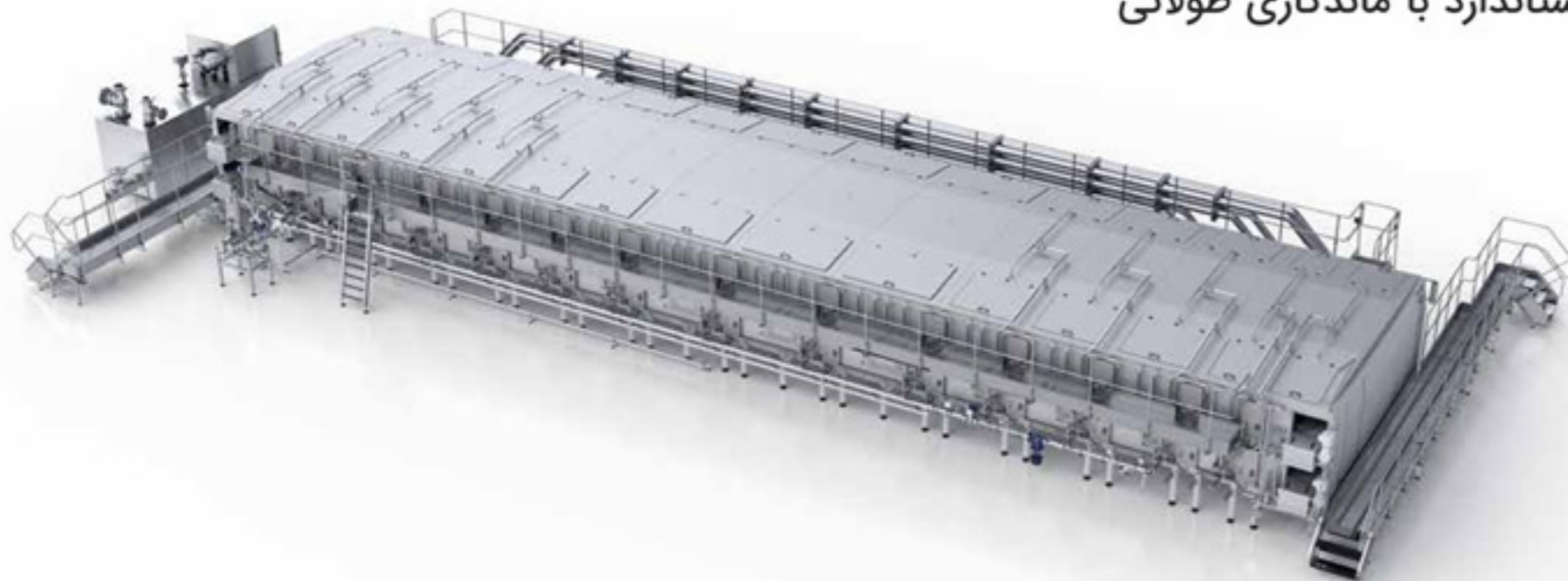
- پاستوریزه ماژولار تونلی تک یا دوطبقه با سیستم کنترل دقیق PU
- تنظیم نوار نقاله‌ها دقیقاً متناسب با ویژگی‌های کانتینر و شرایط تولید
- نازل‌های پاشش استاندارد با عملکرد عالی
- نصب سریع





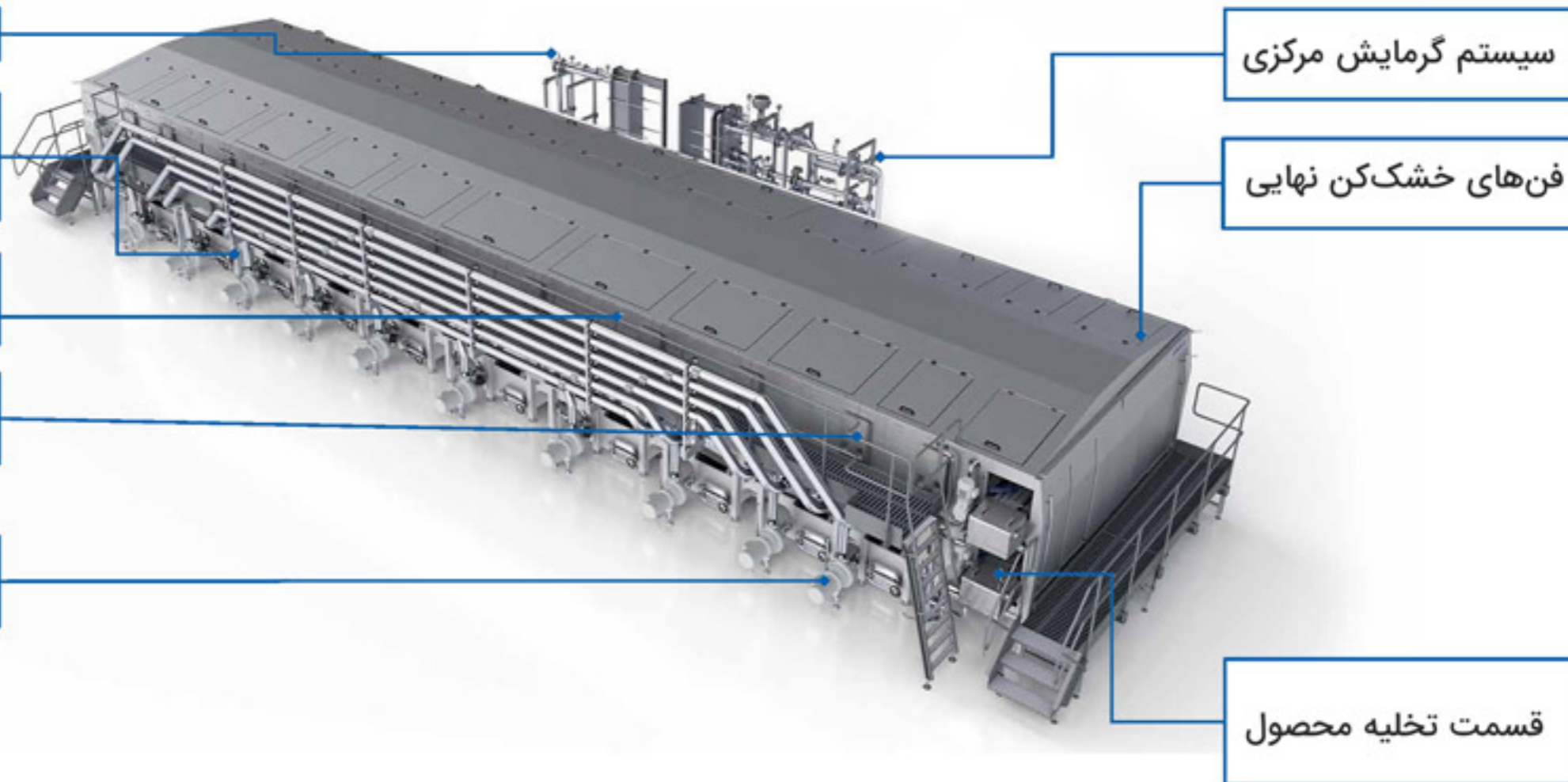
## استاندارد تولیدی

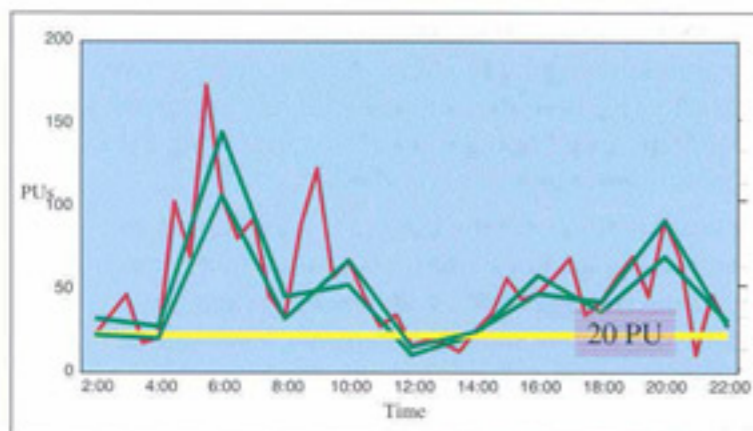
- طراحی مدولار، مستقل تک طبقه و دو طبقه
- PUC<sup>3</sup> محاسبه زمان واقعی مقادیر PU
- لوله‌های پاشش محافظت شده در طرح S برای جلوگیری از گرفتگی نازل‌ها
- تامین حرارت مرکزی به مناطق مجزا با سیستم گرمایش CHES
- نقاله های اصلی با تسمه‌های استاندارد با ماندگاری طولانی



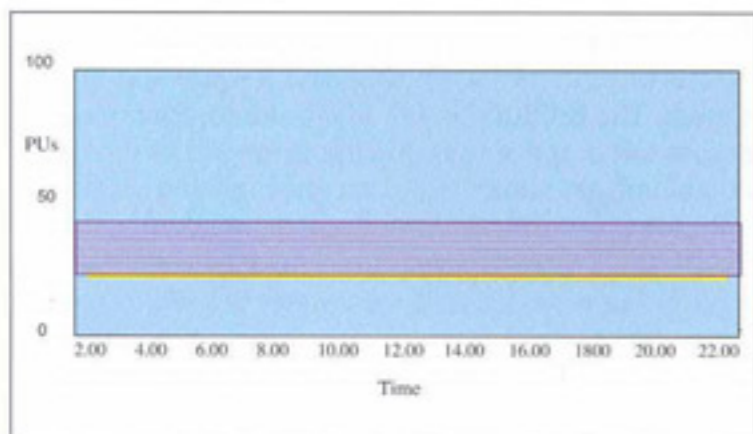


## طراحی





نتیجه پاستوریزاسیون بدون PUC3



نتیجه پاستوریزاسیون با PUC3

## جزئیات فنی

- کنترلر  $PUC^3$  PU

- تمام پارامترهای محصول کنترل شده که کیفیت بالای محصول را تضمین می کند.

- محاسبه دقیق دمای محصول و PUهای حاصله برای هر سری ظرف

- تنظیم دینامیکی دمای پاشش بر اساس PU های درخواستی

- خطای حداقلی از مقدار نقطه تنظیم به لطف الگوریتم های مشروط و کنترل هوشمند

- مصرف PU یکنواخت حتی در هنگام وقفه و توقف دستگاه



## جزئیات فنی

- نوار نقاله با عمر طولانی
- حداقل اصطکاک به لطف غلتک های پلاستیکی با کارایی بالا در قسمت زیرین نوار نقاله، که منجر به کاهش ضربه روی چرخ دنده ها و شفت می شود.
- زیرسازی نوار نقاله بدون نیاز به تعمیر و نگهداری بدون یاتاقان های مرکزی و نوارهای سایش
- بدون افزایش طول نوار نقاله به دلیل افزایش مقاومت کششی چهار برابر
- عمر سرویس 20 سال به بالا

## کمر بند ماراتن

- برای شیشه، قوطی و PET
- ساختار پایدار و مستحکم به لطف قاب فولادی ضد زنگ آن
- بدنه پلاستیکی برای پایداری بهینه و خواص انتقال

## کمر بند مرد آهنی

- به ویژه برای پردازش بطری های شیشه ای
- در مناطقی که احتمال شکستن شیشه بیشتر است استفاده می شود
- کاملاً از فولاد ضد زنگ ساخته شده است
- حداقل انرژی مورد نیاز، واکنش کنترل کننده به طور بهینه با توجه شرایط عملیاتی



## جزئیات فنی



- توزیع آب اسپری در طرح S
- سیستم جت بدون گرفتگی
- لوله های جت قابل شستشو
- نازل های گیره دار برای جایگزینی بدون ابزار
- الک های دوتایی قابل جدا شدن برای محافظت از پمپها

## طراحی تمیز



- مجرای جریان بدون بن بست
- کاهش مصرف مواد شیمیایی از طریق کاهش حجم آب
- عدم وجود آب باقیمانده در مخازن به دلیل شیب دار بودن تشتک های جمع آوری
- تخلیه خودکار
- منهولها در هر مخزن زون
- پر کردن و تخلیه سریع



## سایر تجهیزات

-سیستم دوز برای تصفیه آب

- برج خنک کننده برای خنک سازی اقتصادی

- کنترل چند معیاره: کنترل فعال و همزمان دو پارامتر، مثلا PU و زمان بر روی دما

- ضبط کننده PU برای اعتبار سنجی تولید

- ویرایشگر PU برای تنظیم دقیق و تغییر پارامترهای محصول

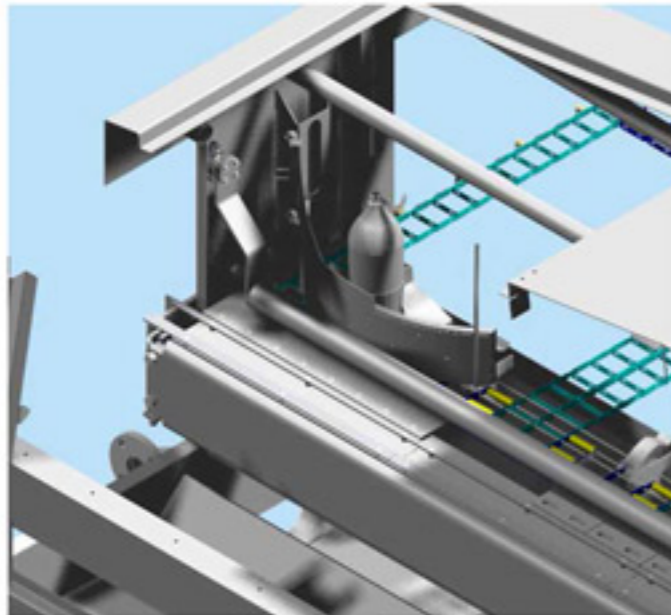
- جارو چرخشی و تعویض محصول در حداقل زمان و بدون دخالت اپراتور

- نازل های فولادی ضد زنگ

- پمپ های شیب دار ضد زنگ

- سیستم روانکاری مرکزی

- اندازه گیری تمامی رسانه ها (هوا، آب، جریان، گرما، سرما)







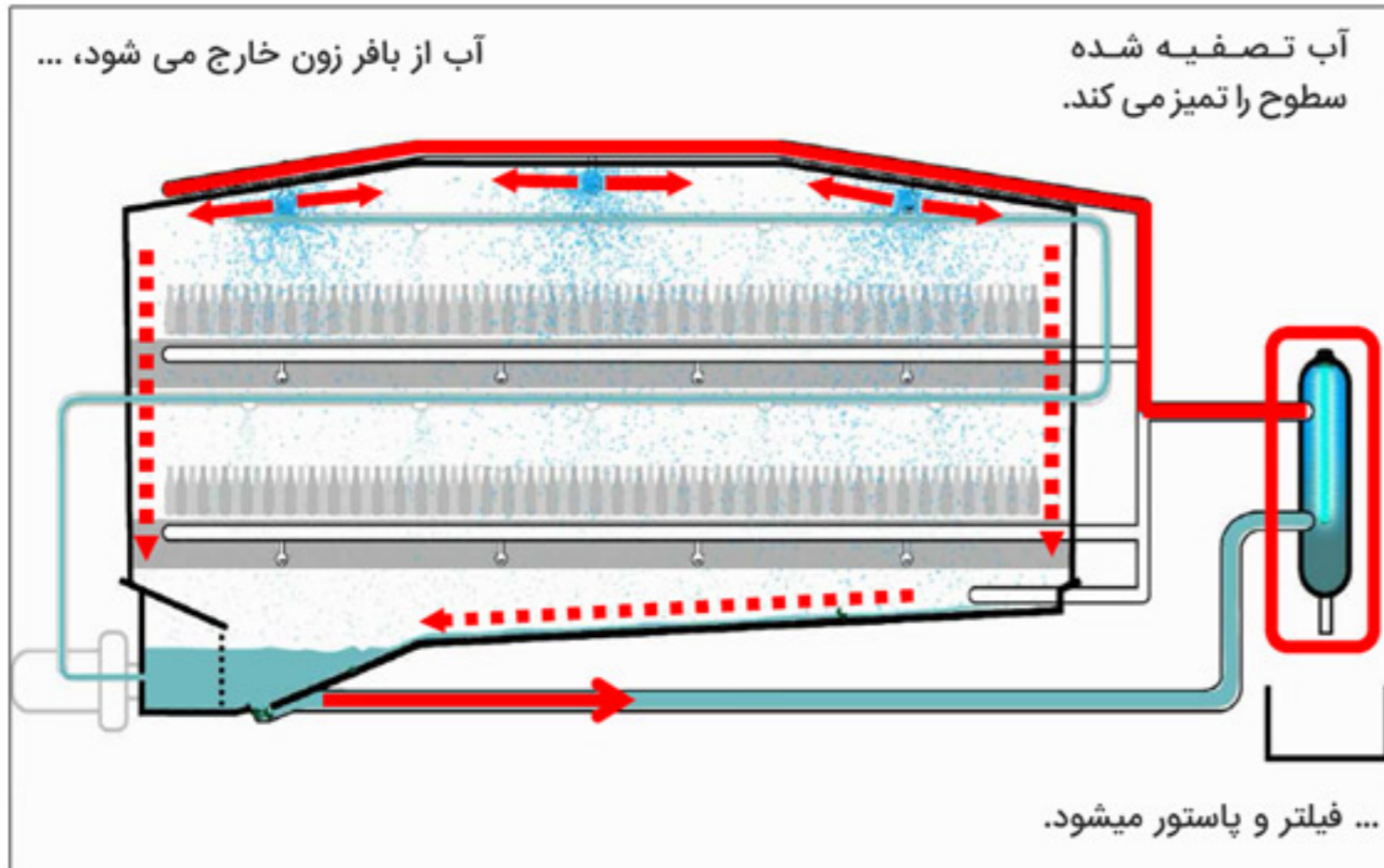
## نحوه عملکرد

### راندمان بالا در حین کار

- پاستور کردن قابل اعتماد محصول در هر زمان
- چرخه تمیز کردن طولانی مدت
- کاهش نیاز پرسنلی

### کاهش هزینه‌های عملیاتی

- دوز کمتر مواد شیمیایی گران قیمت
- مصرف آب کمتر
- کاهش مصرف انرژی برای برنامه‌های جوشاندن
- عمر طولانی تر قطعات و جلوگیری از خوردگی ناشی از مواد شیمیایی تهاجمی





## تصفیه آب با ClO2

### مزایا و عملکرد در یک نگاه

- محدودیت کارآمد رشد بیولوژیکی
- عدم خوردگی روی دستگاه و روکش ها به دلیل عامل دوز تهاجمی
- بدون بوی نامطبوع در پاستوریزه
- حفاظت ایمن از سیستم نازل
- بیشترین قابلیت اطمینان تولید





## مزایای دستگاه برای خریدار

- حداکثر ایمنی محصول
- سیستم کنترل PU و تضمین کیفیت ثابت محصول
- بهترین شرایط بهداشتی
- طراحی تمیز با حداقل نیاز پرسنل امکان پذیر است.
- بهره وری بالا
- حجم آب بهینه شده به لطف مخازن یکپارچه
- تا 20 درصد کاهش مصرف انرژی در حین گرمایش
- مصرف کم مواد شیمیایی و انرژی
- خروجی درایو در هر عرشه 0.75 کیلو وات است
- عایق بندی کامل
- کاهش هزینه نگهداری
- نوار نقاله با راندمان حداقل 98 درصد و عمر مفید 20 سال
- تعویض محصول کاملاً اتوماتیک



Automation  
machine

گروه صنعتی هدایت  
۳۴۵۱۲۵۴۳-۰۵۱

Temp. Mat	15.56 C	Date	XXXX-XXXX	Customer	World
Temp. Mch	15.94 C	Time	XXXX	Status	Work
Temp. Ambient	32.13 C	Job	WH25076	Scale	MAX



# گروه صنعتی هدایت

+985136512563  
+989153252569